

ПДО № 103-КР-2024

ПАО «Славнефть-ЯНОС»

**Поступивший запрос контрагента:**

Привод	Проверить эластичные элементы на деформирование
Привод	Проверить резиновые амортизаторы на повреждения и при необходимости заменить – какой артикул резиновых амортизаторов, они не указаны в перечне.
Привод	Заменить клиновый ремень
Электродвигатели	Смазать приводные двигатели
Система пластичной смазки	Проверка герметичности (насосы и распределитель) – шильдик насоса.
Редуктор	Замена масла
Ротор	Проверить скребки на выходе твердой фазы на износ и при необходимости заменить – необходима документация на трикантер для проверки верности указанного артикула в перечне для заказа! После проведения замены скребков потребуется балансировка на специальном оборудовании, что можно сделать только в Сервисном центре!
Привод	Проверить систему предохранительного отключения, измерения скорости вращения и защиту от превышения скорости вращения на функционирование и при необходимости исправить – что значит «при необходимости исправить»? Заменить датчики? необходима документация на трикантер для определения артикула установленных датчиков и заказа этих датчиков.
Установка	Проверить центрифугу на устойчивость и отсутствие вибрации, при необходимости исправить – данную процедуру можно провести только в Сервисном центре на специальном оборудовании!
Система смазки	Контроль работоспособности выключателей уровня и электрического контактного распределителя
Система смазки	Проверить двигатель смазочного агрегата на работоспособность – шильдик насоса.
Преобразователь частоты	Проверить максимально устанавливаемую скорость вращения барабана и дифференциальную скорость вращения, и параметризацию, рассмотреть сообщения о неисправностях и при необходимости привести в исправность – получить шильдики ПЧ. Что значит «привести в исправность»? Если с ПЧ сейчас есть какие-то проблемы, то может потребоваться замена ЗИП (при возможности) либо полная замена ПЧ. При замене ПЧ может потребоваться перезаливка ПО, есть ли ПО в наличии?
Контроль температуры подшипников	Проверить работоспособность и при необходимости исправить – что значит! Проверить датчики температуры? необходима документация на трикантер для определения артикула установленных датчиков и заказа этих датчиков.
Ротор	Малый контроль
Станина ротора	Проверить полые упругие резиновые элементы на усталость, при необходимости заменить – такое же, как и последний пункт!

Виброконтроль	Проверить функционирование и при необходимости исправить. – что значит! Проверить датчики вибрации? необходима документация на трикантер для определения артикула установленных датчиков и заказа этих датчиков.
Редуктор	Заменить радиальные уплотнения вала
Ротор, шнек, корпус	Проверить на износ в разобранном виде, при необходимости выполнить ремонт или заменить – возможно оборудование находится в состоянии, когда ремонт или восстановление невозможны. Если менять ротор или шнек, то это стоимость почти нового декантера. Либо восстановление всего защитного покрытия витков шнека – это тоже достаточно длительная и дорогая процедура, после которой обязательно необходима балансировка на специальном оборудовании, что можно сделать только в Сервисном центре! По данному пункту можем провести «Техническую инспекцию с проверкой на износ в разобранном виде и выдачей отчета с рекомендациями». – в таком виде устраивает?
Ротор	Заменить подшипник со стороны шнека и уплотнения подшипника
Ротор	Большой контроль
Станина ротора	Проверить полые упругие резиновые элементы на усталость, проверить размеры, при необходимости заменить – похожий пункт на пять строк выше. Нужен артикул резиновых амортизаторов!

#### Ответ инициатора закупки:

Привод	Проверить эластичные элементы на деформирование
Привод	Проверить резиновые амортизаторы на повреждения и при необходимости заменить – какой артикул резиновых амортизаторов, они не указаны в перечне. Ответ: См. инструкцию в приложении.
Привод	Заменить клиновый ремень
Электродвигатели	Смазать приводные двигатели
Система пластичной смазки	Проверка герметичности (насосы и распределитель) – шильдик насоса. Ответ: См. в приложении.
Редуктор	Замена масла
Ротор	Проверить скребки на выходе твердой фазы на износ и при необходимости заменить – необходима документация на трикантер для проверки верности указанного артикула в перечне для заказа! После проведения замены скребков потребуется балансировка на специальном оборудовании, что можно сделать только в Сервисном центре! Ответ: См. инструкцию в приложении.
Привод	Проверить систему предохранительного отключения, измерения скорости вращения и защиту от превышения скорости вращения на функционирование и при необходимости исправить – что значит «при необходимости исправить»? Заменить датчики? необходима документация на трикантер для определения артикула установленных датчиков и заказа этих датчиков.

	<p>Ответ: См. инструкцию в приложении.</p>
Установка	<p>Проверить центрифугу на устойчивость и отсутствие вибрации, при необходимости исправить – данную процедуру можно провести только в Сервисном центре на специальном оборудовании!</p> <p>Ответ: Проверяется на рабочем режиме после ремонта.</p>
Система смазки	<p>Контроль работоспособности выключателей уровня и электрического контактного распределителя</p>
Система смазки	<p>Проверить двигатель смазочного агрегата на работоспособность – шильдик насоса.</p> <p>Ответ: См. в приложении.</p>
Преобразователь частоты	<p>Проверить максимально устанавливаемую скорость вращения барабана и дифференциальную скорость вращения, и параметризацию, рассмотреть сообщения о неисправностях и при необходимости привести в исправность – получить шильдики ПЧ. Что значит «привести в исправность»? Если с ПЧ сейчас есть какие-то проблемы, то может потребоваться замена ЗИП (при возможности) либо полная замена ПЧ. При замене ПЧ может потребоваться перезаливка ПО, есть ли ПО в наличии?</p> <p>Ответ: ПО отсутствует.</p>
Контроль температуры подшипников	<p>Проверить работоспособность и при необходимости исправить – что значит! Проверить датчики температуры? необходима документация на трикантер для определения артикула установленных датчиков и заказа этих датчиков.</p> <p>Ответ: См. инструкцию в приложении.</p>
Ротор	<p>Малый контроль</p>
Станина ротора	<p>Проверить полые упругие резиновые элементы на усталость, при необходимости заменить – такое же, как и последний пункт!</p> <p>Ответ: См. инструкцию в приложении.</p>
Виброконтроль	<p>Проверить функционирование и при необходимости исправить. – что значит! Проверить датчики вибрации? необходима документация на трикантер для определения артикула установленных датчиков и заказа этих датчиков.</p> <p>Ответ: См. инструкцию в приложении.</p>
Редуктор	<p>Заменить радиальные уплотнения вала</p>
Ротор, шнек, корпус	<p>Проверить на износ в разобранном виде, при необходимости выполнить ремонт или заменить – возможно оборудование находится в состоянии, когда ремонт или восстановление невозможны. Если менять ротор или шнек, то это стоимость почти нового декантера.</p> <p>Либо восстановление всего защитного покрытия витков шнека – это тоже достаточно длительная и дорогая процедура, после которой обязательно необходима балансировка на специальном оборудовании, что можно сделать только в Сервисном центре! По данному пункту можем провести «Техническую инспекцию с проверкой на износ в разобранном виде и выдачей отчета с рекомендациями». – в таком виде устраивает?</p> <p>Ответ: После технической инспекции необходимо провести ремонт трикантера обученным персоналом с заменой всех дефектных</p>

	элементов (подшипники, сальники, уплотнения и т. д.), на оригинальные.
Ротор	Заменить подшипник со стороны шнека и уплотнения подшипника
Ротор	Большой контроль
Станина ротора	Проверить полые упругие резиновые элементы на усталость, проверить размеры, при необходимости заменить – похожий пункт на пять строк выше. Нужен артикул резиновых амортизаторов! Ответ: См. инструкцию в приложении.

В ответ на запрос участника сообщаем:

1. Техническая документация в приложении.
2. Ответы на вопросы в файле в приложении.
3. Все ремонтные работы производятся только на площадках Заказчика.

Приложение:

1. Инструкция по техобслуживанию трикантера – 1 файл
2. Шильд 1 – 1 файл
3. Шильд 2 – 1 файл
4. Шильд 3 – 1 файл